

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
2370-CPR-1090-1.00054.HWKDD.2014.004

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2**

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller **Alusysteme - Metallbau Bellmann GmbH**
Gewerbegebiet Süd 7
09618 Brand-Erbisdorf
Deutschland

Herstellwerk Alusysteme - Metallbau Bellmann GmbH
Produktionsstätte des Herstellers
Gewerbegebiet Süd 7
09618 Brand-Erbisdorf
Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1:2009+A1:2011
entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstaussstellung 19.06.2014

Nächstes Überwachungsaudit 18.06.2020

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen siehe Rückseite



Ausstellungsort/-datum Großenhain, 18.05.2018
Streiber


Dipl.-Ing. (FH) Kuske
Leiter der
Zertifizierungsstelle



Schweißzertifikat

HWKDD-EN1090-2.00049.2014.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Alusysteme - Metallbau Bellmann GmbH Gewerbegebiet Süd 7 09618 Brand-Erbisdorf DEUTSCHLAND
Schweißbetrieb	Alusysteme - Metallbau Bellmann GmbH, Gewerbegebiet Süd 7, 09618 Brand-Erbisdorf, DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Andreas Nobst, IWS geb. am: 13.07.1962
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	19.06.2014
Gültigkeitsdauer	18.06.2020
Bemerkungen	-

Ausstellungsort/-datum Großenhain, 18.05.2018
Streiber/MS




Dipl.-Ing. (FH) Kuske
Leiter der
Prüfstelle